

Ecuador



Panamá



Suiza



USA



Inglaterra



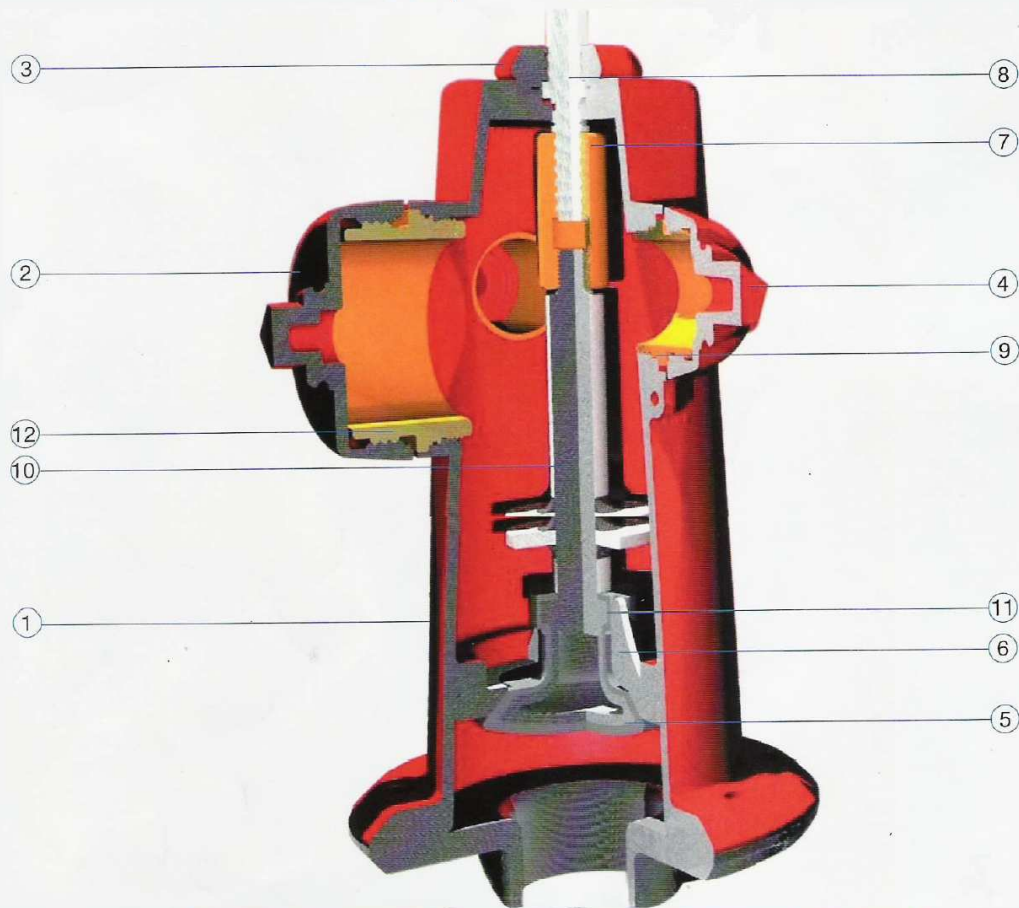
1700 E C U A T E P I

3 2 8 2 8 3 7 4

Sitio web: www.ecuatepi.com

E – mail: info@ecuatepi.com

Composición del Hidrante



ITEM	NOMBRE	MATERIAL
1	Cuerpo superior	H. Nodular
2	Tapón de 4 1/2	H. Nodular
3	Tapa superior	H. Nodular
4	Tapón de 2 1/2	H. Nodular
5	Compuerta	H. Nodular
6	Anillo de sello	H. Nodular
7	Tuerca vástago	Bronce
8	Eje de operación	A. Inoxidable
9	Unión de 2 1/2	Bronce
10	Conector compuerta	A. Inoxidable
11	Pin de sujeción	A. Inoxidable
12	Unión de 4 1/2	Bronce



TÉCNICAS ECUATORIANAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

ECUATEPI S.A.



1700 ECUATEPI

328 28374

Sitio web: www.ecuatepi.comE – mail: info@ecuatepi.com

OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LOS HIDRANTES

1- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Norma: AWWA C-503

Presión de Trabajo: 250 PSI.

Diámetros Efectivos: 3" (75 mm), 4" (100 mm) y 6" (150 mm).

Estructura: Tres Cuerpos (Superior, Inferior y Codo de Entrada).

Material Cuerpos: Hierro Nodular (Dúctil) ASTM A-536.

Material de la Tuerca de Operación: Acero inoxidable.

Boquillas o Salidas: De 2-1/2" y 4-1/2" (Según el Hidrante).

Extremo: Liso y Junta Rápida (Acampanado) para PVC y Bridado.

Operación: Manual (Con llave de operación).

2- OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO:

Para la operación del hidrante se debe garantizar la utilización de la llave diseñada para este fin; por ningún motivo se debe utilizar llave de tubo u otro tipo de herramienta que pueda deteriorar la tuerca de operación o los tapones del hidrante. Debido a su revolucionario diseño, se recomienda mantener en stock un cuerpo superior del hidrante (el cual contiene todos los elementos de operación y sello del mismo).

De esta manera se podrá desmontar un hidrante para reparación y/o mantenimiento y reemplazarlo inmediatamente por el que se tiene en stock sin tener que esperar a que se le haga el mantenimiento al hidrante desmontado y lo más importante, no se deja desprotegida (o sea sin hidrante) la red en dicho punto.

Para hacer mantenimiento al hidrante, se debe desarmar y revisar sus partes de la siguiente manera:

A. EN LA RED, (Prestando el Servicio):

- 1- Si el hidrante presenta fuga por la empaquetadura de la tuerca de operación, se debe verificar que el hidrante esté cerrado y como la compuerta hace sello en el mismo sentido de la presión, se garantiza una completa seguridad durante esta reparación.
- 2- Se retira la caja sello del hidrante, desmontando sus tornillos.
- 3- Se revisan todos sus anillos de caucho, tipo O-Ring, y se cambian por unos nuevos si es necesario. Se recomienda mantener en stock anillos de caucho de estas referencias o si es posible una o varias cajas sellos como kits de repuestos para facilitar la reparación.
- 4- Se verifica el correcto montaje de cada uno de los empaques, la caja sello se ensambla cuidadosamente sobre el vástago y se aprieta con los tornillos en cruz.
- 5- Se opera el hidrante y se verifica que los empaques instalados queden sellando completamente en la tuerca de operación.



B. EN EL TALLER:

- 1- Desmontar el cuerpo superior del hidrante y llevarlo al taller de mantenimiento.
- 2- Aflojar los tornillos y extraer la tapa superior (caja sello), la cual contiene la empaquetadura de la tuerca de operación.
- 3- Desarmar y extraer la tuerca de operación, destornillándola en el sentido anti-horario.
- 4- Invertir el cuerpo Superior del hidrante y desmontar la tornillería que sujeta el sistema de cierre del hidrante.
- 5- Extraer el sistema de cierre del hidrante el cual saldrá ensamblado con el conector compuerta y la tuerca de bronce.
- 6- Revisar el estado de la compuerta y el correcto ajuste en las guías de su soporte.
- 7- Revisar toda la empaquetadura del sello del vástago, los empaques entre bridas de los cuerpos y los de los tapones del hidrante y cambiarlos de ser necesario.
- 8- Revisar el estado de las roscas de la tuerca de operación, las de las boquillas de salida (tapones) y la de la tuerca de bronce. Los Tapones en caso de rosca pelada o reventada (mala operación o vandalismo), se deben cambiar.
- 9- Limpiar y pintar interior y exteriormente con pintura anticorrosiva y luego con epóxica.
- 10- Chequear hidrostáticamente la funcionalidad y estanqueidad del hidrante.



TÉCNICAS ECUATORIANAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

ECUATEPI S.A.